

Nokta Analiz

Bekir ÇALLIPINAR
Yönetim Bilişim Sistemleri

Özet

Yaptığım bu çalışma; dişli üretiminde kullanılan makinelerin özelliklerinden oluşturulan formüllerle, gelen siparişlerin ne kadar süre içerisinde üretileceğini ve maliyetini hesaplayan masaüstü uygulamasıdır. Öncelikle uygulamanın çalışabilmesi için uygulanacak adımlar:

1. Üretimde kullanılacak ham maddeler kayıt edilmelidir.
2. İşletme içindeki makinelerin özelliklerinin ham maddelere göre eklenmesi gerekmektedir.
3. İşletme içinde çalışanların bilgileri kayıt edilmelidir.
4. Siparişi veren şirket kayıt edilmelidir.
5. Sipariş Ekranına gereken girdiler girilerek, siparişin üretileceği süreyi ve maliyetini uygulama hesaplayacaktır.

Projenin Problem Tanımı ve Amacı

1.Problem Tanımı

Dişli üretiminde bulunan küçük ve orta büyüklükteki işletmelerin siparişlerin zamanı ve maliyetini hesaplayıp müşteri şirketlerine iletme süresinin yaklaşık 5 gün olduğunu inceledim. Oluşan bu durumdan dolayı işletmenin içerisindeki iş süreçlerinin aksadığını ve işletmenin zaman kaybettiğini gözledim.

2.Projenin Amacı

Projenin amacı, gelen siparişlerin üretim süresinin ve maliyetinin hesaplanmasıyla birlikte, işletme çalışanlarının üzerinde bir kontrol mekanizması oluşturulmaktadır. Çalışanların verimliliğinin artırılmasını sağlar. Siparişin maliyet ve süresinin hızlı bir şekilde hesaplanması işletmelerin siparişleri için vereceği teklifleri hızlı bir şekilde verecektir. İşletmelerin iş süreçlerini hızlandırmasını sağlamaktadır. Sağladığı yararlarla birlikte küçük ve orta büyüklükteki işletmelerin kurumsal bir işletme olma yolundaki atacağı ilk adım olarak görülebilir. Ayrıca düşük maliyetiyle birlikte küçük ve orta büyüklükteki işletmeler için uygundur.

Kaynaklar

<https://dSPACE.gazi.edu.tr/handle/20.500.12602/148165?show=full>

<https://www.sandvik.coromant.com/tr-tr/knowledge/machining-formulas-definitions/pages/general-turning.aspx>

<https://www.publitechonline.it/inmotion/calculating-hob-cutting-time-and-speed-in-gear-production/>

http://makinatakimtic.com.tr/Assets/TeknikBilgiler/ISLEME_ZAMANIN_HESAPLANMASI.pdf

Arayüz ve Logo



Nokta Analiz

Sipariş Hesaplama Ekranı

Şirket Adını Seçiniz: Çelik Demir

Dişli Adetini Giriniz.

Ham Madde Seçiniz: C45

Ham Madde Maliyetini Giriniz.

Takım Maliyetini Giriniz.

Fiyatı Hesapla

Sipariş Kaydet

Makine Düzenleme Ekranı

Makine Türü Seçiniz: Torna

Tamam

Yeni Ham Madde Kaydetme

Yeni Ham Madde Adını Giriniz

Kaydet

Düzenle

Yeni Şirket Kaydetme

Yeni Şirket Adını Giriniz

Kaydet

Düzenle

Siparişler

Çalışanlar Düzenle

Nokta Analiz

Dik İşlem Makinelerinin Özelliklerini Kaydetme Ekranı

Makine Seçiniz: Dik İşlem1

Freze Tablası Hareket Boyu (mm) Giriniz.

Takımın Dakika İlerleme Hızını (mm/dev) Giriniz.

Paso Talaş Adedini Giriniz.

Ham Madde Seçiniz: C45

Kaydet

Dik İşlem Makine Ekranı

Makine Adını Giriniz.

Kaydet

Silinecek Makine Seçiniz: Dik İşlem1

Sil

Nokta Analiz

Torna Makinelerinin Özelliklerini Kaydetme Ekranı

Makine Seçiniz: Torna1

İşlenmiş Uzunluk(mm) Giriniz.

Devir Başına İlerlemeyi (mm/r) Giriniz.

İş Mili Hızını (dev/dk) Giriniz.

Ham Madde Seçiniz: C45

Kaydet

Torna Makine Ekranı

Makine Adını Giriniz.

Kaydet

Silinecek Makine Seçiniz: Torna1

Sil

Nokta Analiz

Çalışanlar Ekranı

Çalışan Adını Giriniz.

Çalışan Soyadını Giriniz.

Çalışan Maaşını Giriniz.

Çalışacağı Makineyi Seçiniz: Dik İşlem1

Kaydet

Silinecek Çalışan Seçiniz: Ali Yıldırım

Sil

Nokta Analiz

Azdırma Makinelerinin Özelliklerini Kaydetme Ekranı

Makine Seçiniz: Azdırma1

Çakı Giriş Mesafesi (mm) Giriniz.

Dişli Uzunluğu (mm) Giriniz.

Çakı Çıkış Mesafesini (mm) Giriniz.

Çakı Devrini (dev/dak) Giriniz.

Dişlideki Diş Sayısını Giriniz.

Çakı Beslemesini (mm) Giriniz.

Ham Madde Seçiniz: C45

Kaydet

Azdırma Makine Ekranı

Makine Adını Giriniz.

Kaydet

Silinecek Makineyi Seçiniz: Azdırma1

Sil

Nokta Analiz

Ham Madde Ekranı

Ham Madde Seçiniz: C45

Sil

Kullanılan Teknolojiler

MySQL
WampServer
Python
PyQT5 Kütüphanesi

İletişim Bilgileri

Bekir Çallıpınar
Yönetim Bilişim Sistemleri
E-Posta: bekir.callipinar@gmail.com
Tel: 05052371144